

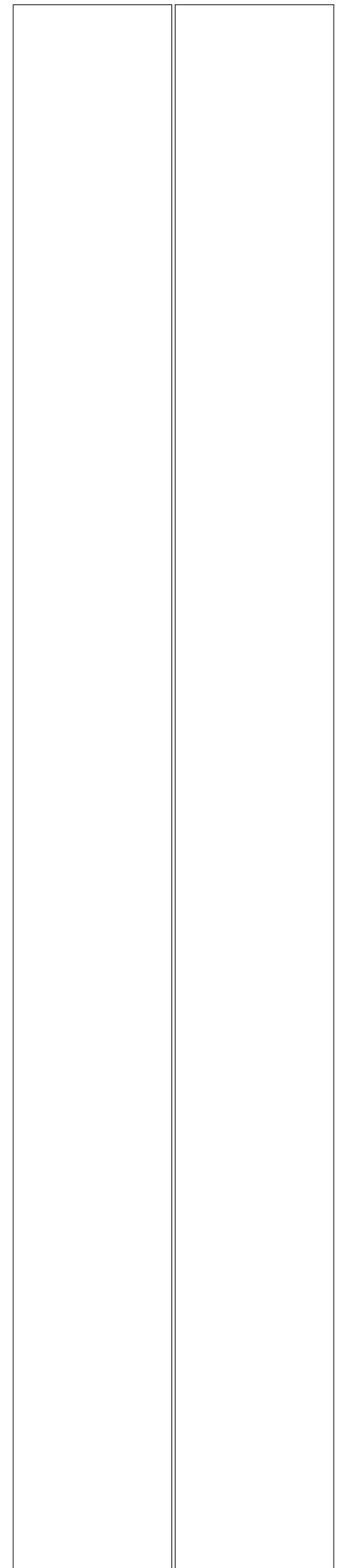
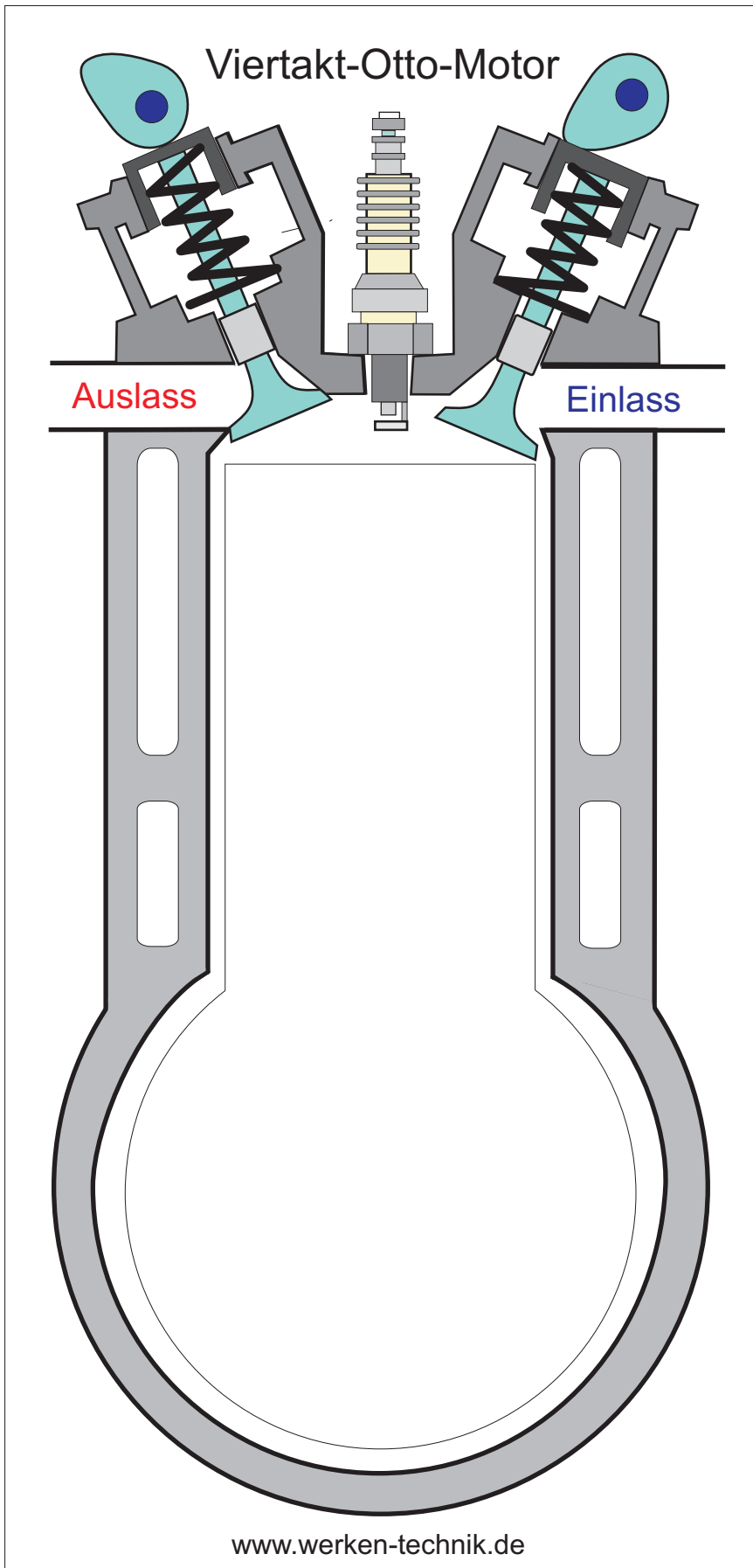
Bau eines Funktionsmodelles

Diese Seite auf weißem Karton 300g/m<sup>2</sup> ausdrucken.  
Wenn möglich, Vorderseite laminieren.

### Vorderseite Gehäuse

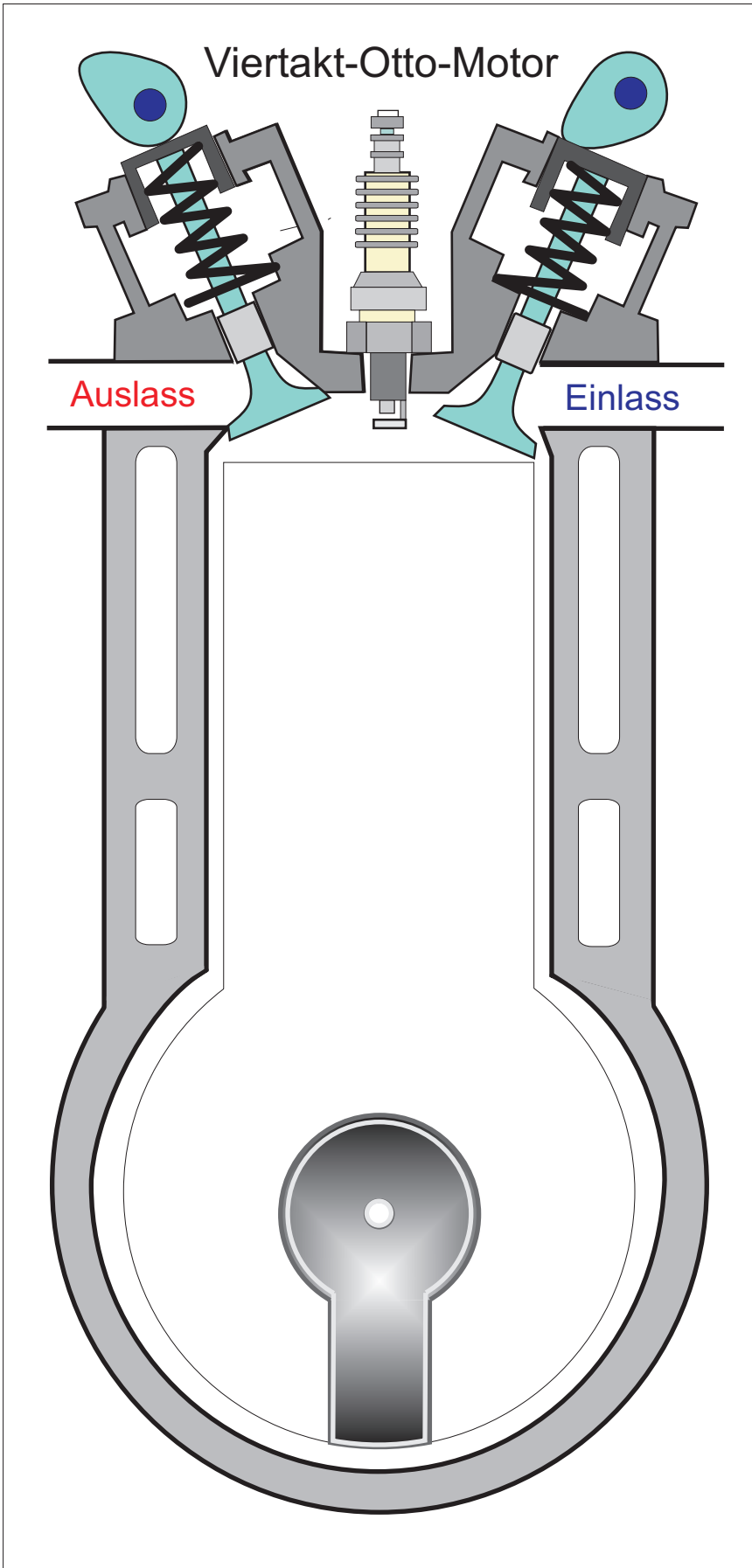
### Gehäuse

Seitenteile

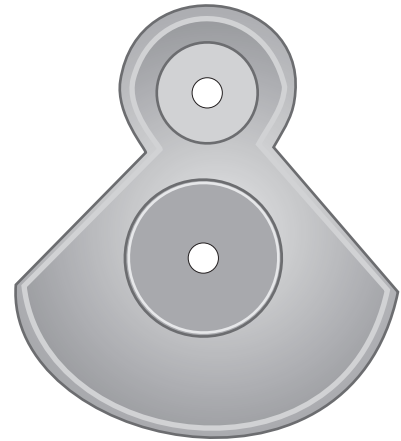
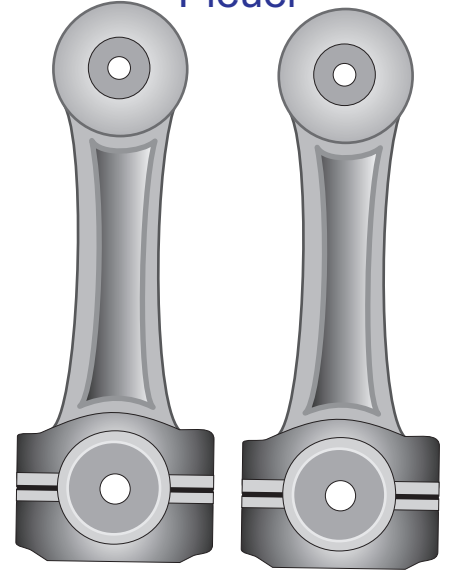


Diese Seite auf weißem Karton 300g/m<sup>2</sup> ausdrucken.  
Wenn möglich, Vorderseite laminieren.

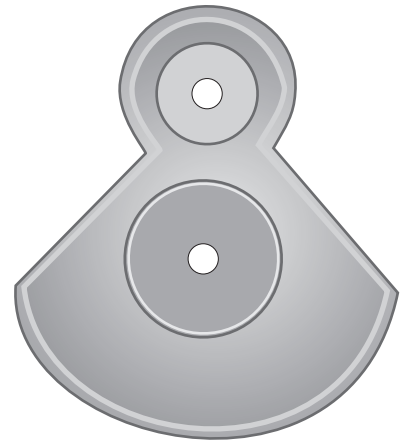
### Rückseite Gehäuse



### Pleuel



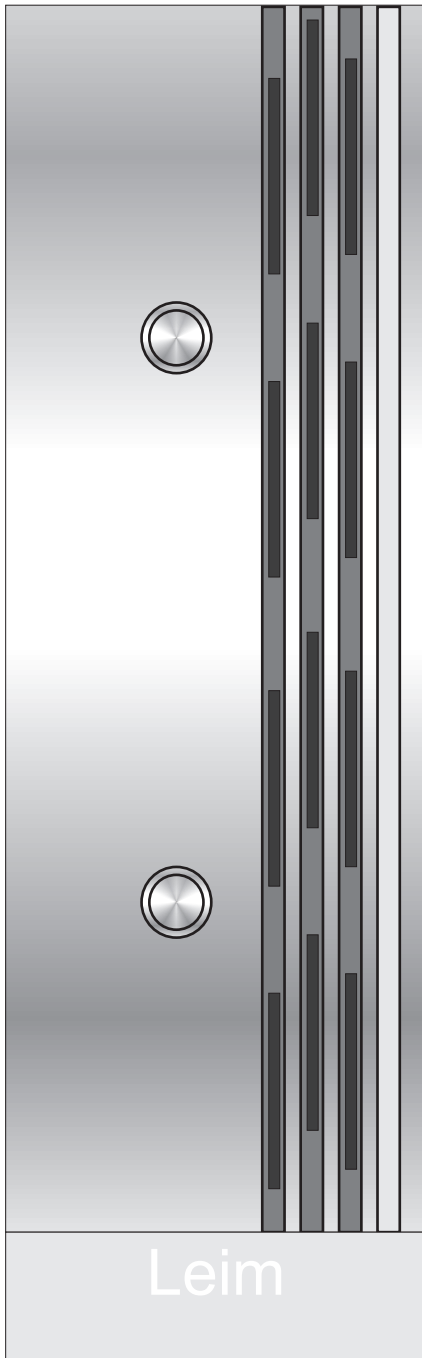
### Kurbelwelle



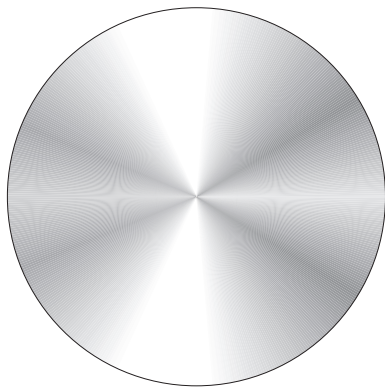
### Kurbelwelle

Diese Seite auf weißem Karton 300g/m<sup>2</sup> ausdrucken.  
Nicht laminieren!

## Kolben



## Kolben



## Einsatz im Kolben (Pleuelbefestigung mit Kolbenbolzen)



## Gehäuse

### Oberseite



## Zusatzteile (Ersatz)

